

安徽孟钧好科技有限公司年产 600 万套 5G 通讯交换机成套设备研发制造项目竣工环境保护验收意见

2023 年 8 月 6 日，安徽孟钧好科技有限公司主持召开了《年产 600 万套 5G 通讯交换机成套设备研发制造项目》竣工环境保护验收会议。参加会议的有安徽华境资环科技有限公司（环评编制单位）等代表共 7 位，会议成立了竣工验收组（名单附后）。与会代表查看了项目现场及周边环境，并根据《年产 600 万套 5G 通讯交换机成套设备研发制造项目竣工环境保护验收监测报告》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

安徽孟钧好科技有限公司位于绩溪县经济开发区会山路 7 号（原增利五金公司地址），项目总占地面积约 34.6 亩，总建筑面积约为 24500m²，项目现有 1#喷涂车间、2#机加工车间、综合楼一栋，可年生产 600 万套 5G 交换机外壳。

（二）建设过程及环保审批情况

年产 600 万套 5G 通讯交换机成套设备研发制造项目于 2021 年 04 月 20 日经绩溪县发展和改革委员会批准备案。2021 年 10 月，该项目的环境影响评价报告表由安徽华境资环科技有限公司编制完成，并于 2021 年 10 月 21 日取得宣城市绩溪县生态环境分局出具的审批意见。目前项目已在正常生产、环保措施已同步落实，且从立项至本次环保验收前无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目建设过程实际总投资约 25000 万元，其中环保投资约 227 万元，占总投资的 0.9%。

（四）验收范围

建设单位严格按照环评文件及批复意见要求进行建设。本次验收针对年产 600 万套 5G 通讯交换机成套设备研发制造项目进行整体验收，验收期间工况稳定。

二、项目变动情况

对照环办环评函[2020]688号文件“关于印发《污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）》的通知”，本次验收项目的建设地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动。

三、环境保护设施运行情况

（一）废水：

项目区排水采用雨、污分流制。厂区雨水经厂区雨水管网直接排入市政雨水管网；项目的生产废水委托安徽浩悦生态科技有限责任公司进行处理。生活污水、地面保洁废水、经隔油池预处理后的食堂废水一并经化粪池处理满足纳管标准再经市政污水管网最终进工业园区污水处理厂处理。

（二）废气：

项目设有3条喷涂、烘干生产线，每条生产线的废气经水喷淋+干式过滤+二级活性炭吸附+15m高排气筒高空排放，排气筒编号分别为DA001、DA002、DA003。

超声波清洗废气经管道引入1#喷涂生产线的二级活性炭吸附装置处理后经1#喷涂生产线的排气筒（DA001）高空排放。

项目的挂钩残留油漆经燃烧炉（国际先进的低氮燃烧设备）燃烧后经1根15m高的排气筒（DA004）高空排放。

项目使用点焊机进行焊接，无需用到焊接材料，此工序过程产生的颗粒物经厂区的移动式焊接烟尘除尘器处理后无组织排放。

（三）噪声：项目平面布置合理，选取低噪声设备，对噪声源采取了减振、隔声降噪等措施。

（四）固体废物：危险废物包含废活性炭、废液压油、漆渣、废油性漆桶、废稀释剂桶、废清洗剂桶、废过滤棉、含漆废水等，危险废物暂存于厂区危废暂存间后委托安徽浩悦生态环境有限责任公司处理，其中未破损的桶（废油性漆桶、废稀释剂桶、废清洗剂桶）由厂家回收综合利用，一般工业固体废物主要包括废水性漆桶，收集后由厂家回收利用，废砂纸、废金属屑经收集后外售给其他单位综合利用；生活垃圾定期由环卫部门统一清运。

四、环境保护设施调试效果

根据安徽鑫程检测科技有限公司出具的建设项目竣工环保验收检测报告

(安徽鑫程检测科技有限公司于 2023 年 7 月 12 日-13 日对厂区废水、废气、噪声进行了监测)，结果表明：

(一) 废水

项目厂区污水总排口 (DW001) 废水能够满足绩溪县经济开发区区污水处理厂接管限值和《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准要求。

(二) 噪声

厂界昼、夜间噪声满足《工业企业环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 的 3 类标准限值要求。

(四) 固体废物

项目生活垃圾统一收集交环卫部门处理；危险废物经厂区暂存后委托安徽浩悦生态环境有限责任公司进行处理。一般固废委托其他单位综合利用。

五、对外环境的影响

根据《年产 600 万套 5G 通讯交换机成套设备研发制造项目竣工环境保护验收监测报告》中监测结果，项目排放的废水、废气、噪声均达到验收标准，固体废物妥善处置，项目运营期间对外环境的影响较小。

六、验收结论

验收组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，认为年产 600 万套 5G 通讯交换机成套设备研发制造项目环评审批手续齐全、污染防治设施正常运行，污染物均能实现达标排放，具备竣工环保验收条件，竣工环保验收合格。

七、后续要求

- 1、进一步完善相关环保制度，加强对各项环保设施的运行管理。
- 2、建议企业进一步强化环境风险防范意识，建立严格的风险防范，杜绝污染事故。

